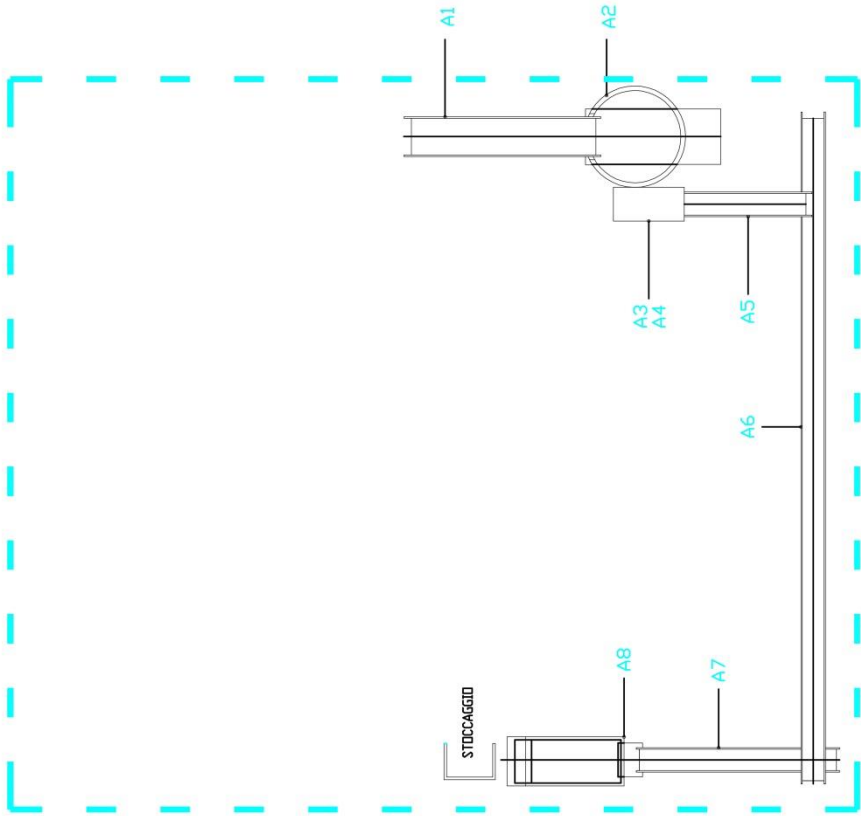


ALLEGATO IV
SCHEMA FASI DI LAVORAZIONE



LAYOUT "FASE A"



L E G E N D A

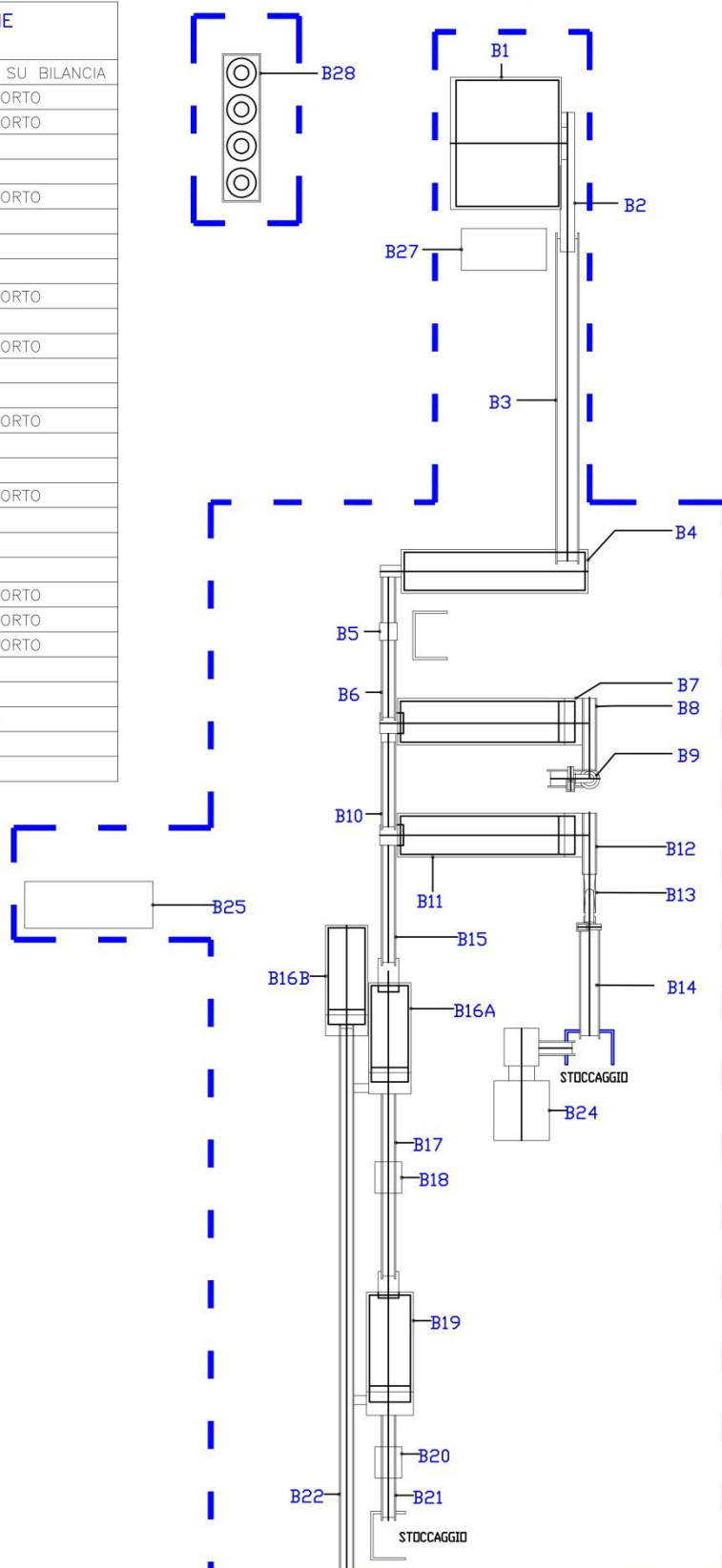
FASE A : FASE DI TRATTAMENTO RIDUZIONE VOLUMETRICA DEFERIZZAZIONE SELEZIONE CARTA E PLASTICA	
A1	NASTRO DI ALIMENTAZIONE CESTELLO
A2	CESTELLO ALIMENTAZIONE TRITURAZIONE
A3	TRITURATURE A LAME DA 50cm
A4	TRITURATURE A LAME DA 30cm
A5	NASTRO DI TRASPORTO
A6	NASTRO E/O COCLEA DI TRASPORTO
A7	NASTRO E/O COCLEA DI TRASPORTO
A8	CALIBRATORE A TRE VIE

LEGENDA

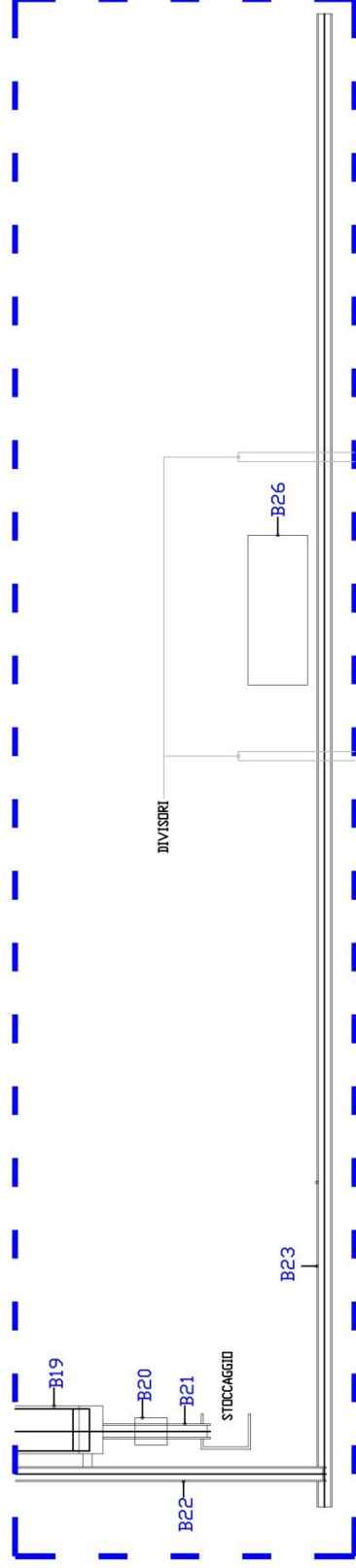
FASE B : FASE DI RAFFINAZIONE

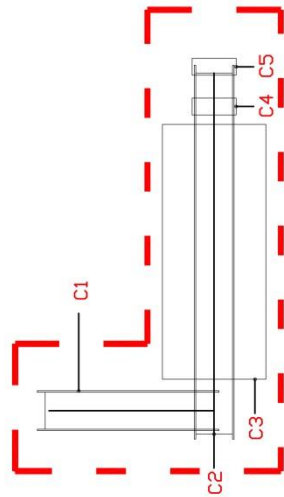
B1	OMOGENIZZATORE/MISCELATORE SU BILANCIA
B2	NASTRO E/O COLCEA DI TRASPORTO
B3	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B4	POLMONE DI ALIMENTAZIONE
B5	DEFERRIZZATORE
B6	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B7	CALIBRATORE N°1
B8	DEFERRIZZATORE
B9	TARATURA N°1
B10	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B11	CALIBRATORE N°2
B12	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B13	TARATURA N°2
B14	DEFERRIZZATORE
B15	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B16A	CALIBRATORE N°3
B16B	CALIBRATORE N°4
B17	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B18	TARATURA N°3
B19	CALIBRATORE N°5
B20	TARATURA N°4
B21	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B22	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B23	NASTRO E/O COCCLEA DI TRASPORTO
B24	MULINO A LAME
B25	FRANTUMAZIONE CON MULINO
B26	OMOGENIZZATORE/MISCELATORE
B27	VAGLIATURA
B28	SCARICO TARARE

LAYOUT "FASE B-1"



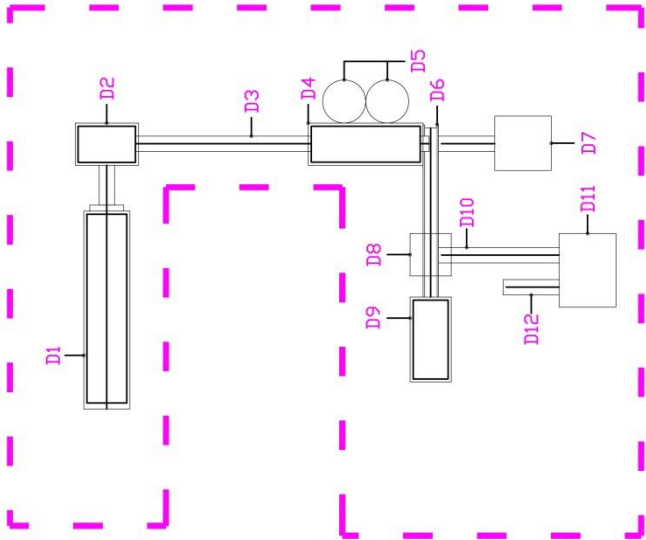
LAYOUT "FASE B-2"





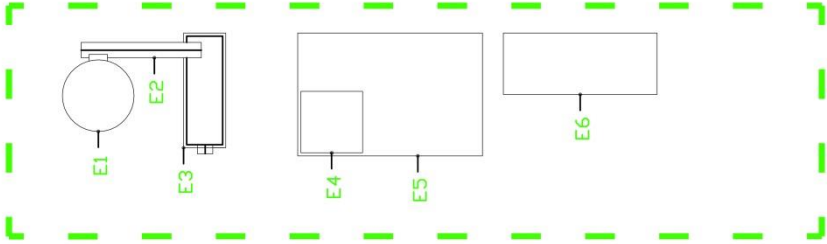
L E G E N D A

FASE C : CERNITA	
C1	NASTRO DI ALIMENTAZIONE
C2	NASTRO ORIZZONTALE
C3	PIATTAFORMA DI CERNITA MANUALE
C4	1° DEFERRIZZATORE
C5	2° DEFERRIZZATORE



L E G E N D A

FASE D : FASE DI LAVORAZIONE BARATTOLAME/VETRO	
D1	POLMONE DI ALIMENTAZIONE A NASTRO
D2	MULINO
D3	NASTRO E/O COCLEA DI TRASPORTO
D4	CALIBRATORE
D5	LAVAGGIO
D6	COCLEA LAVAGGIO
D7	VAGLIATURA/DEFERRIZZAZIONE
D8	DEFERRIZZAZIONE
D9	PRESSATURA
D10	NASTRO E/O COCLEA DI TRASPORTO
D11	LAVAGGIO E FRANTUMAZIONE
D12	NASTRO DI TRASPORTO



L E G E N D A

FASE E : FASE DI LAVORAZIONE MULTIMATERIALI	
D1	PULPER
D2	NASTRO DI TRASPORTO
D3	PRESSATURA
D4	VAGLIATURA
D5	STOCCAGGIO
D6	CENTRIFUGAZIONE